

MODELLO N10P-750

Calandra adatta a nastri e tessuti stretti in continuo per:

- Stampa transfer
- Riattivazione inchiostri diretti
- Termofissaggio
- Termoincollaggio ed accoppiatura a film/web
- Plastificazione e ricoprimento a film
- Stampa transfer di poliuretano, PVC e pelle sintetica
- Laminazione oro e metallizzazione
- Transfer di effetti (es.: pelle di serpente)
- Stampa in rilievo con carta "release"

1. CARATTERISTICHE CILINDRO RISCALDATO:

- 1.1. Diametro: 1000 mm (39,37").
- 1.2. Larghezza: 750 mm (29,53").
- 1.3. Larghezza lavoro: 650 mm (25,6").

2. RISCALDAMENTO E CONTROLLO TEMPERATURA:

- 2.1. Il riscaldamento del cilindro viene effettuato da resistenze in bagno d'olio diatermico in completa assenza di pressione ed aria. Sistema MONTI ANTONIO S.p.A.
- 2.2. La temperatura del cilindro viene impostata tramite touch screen e regolata direttamente mediante una scheda elettronica. Il controllo della temperatura è equipaggiato con un sistema d'allarme e di limitazione della temperatura massima (230°C).

3. CONTROLLI DI TENSIONE:

- 3.1. Controllo tensione materiale da stampare:
 - Entrata: rullini con dischi separatori in PVC.
 - Uscita: N°6 rulli per rinvio nastri in appositi contenitori, motorizzazione unica indipendente.
- 3.2. Controllo tensione carta da stampa:
 - Entrata: rullini con dischi separatori in PVC (svolgitura assiale optional per carta digitale).
 - Uscita: rullo motorizzato speciale ad anelli indipendenti frizionati pneumaticamente.
- 3.3. Controllo tensione carta di protezione:
 - Entrata: svolgitura assiale con freno a disco regolato pneumaticamente.
 - Uscita: arrotolatura assiale con motore indipendente e regolazione a potenziometro.

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

MODELLO N10P-750

4. ALTRI DISPOSITIVI INSERITI IN MACCHINA:
 - 4.1. Motori autonomi (indipendenti) con un sistema elettronico di sincronizzazione
 - 4.2. Feltro in NOMEX con sistema di regolazione di tensione pneumatico e sistema centra-feltro automatico
 - 4.3. Contametri impostabile con allarme di raggiungimento quantità impostata
 - 4.4. Sbattitore in entrata per nastri da scatola/cassa
 - 4.5. Sistema incorporato di protezione del feltro in caso di black-out e/o di mancanza di aria compressa
 - 4.6. Gestione generale della macchina, inclusi controlli di temperatura, tramite PLC programmabile per la memorizzazione dei dati di produzione
 - 4.7. Tastiera interfaccia touch-screen utenti in fronte della macchina per vari accessi di programmi di lavoro
 - 4.8. Rullo pressore Ø165 rivestito in gomma siliconica per alte temperature, comandato da touch screen, in grado di esercitare fino a 9kg per centimetro lineare a 6 bar.
 - 4.9. Controllo del rullo pressore tramite manometro e regolatore di pressione per variare e gestire la pressata.
 - 4.10. Sensore di sicurezza montato sulla parte di movimento del rullo pressore per sospendere fotocellule monoraggio solo in posizione di rullo aperto.
 - 4.11. Sistema di sicurezza per rullo pressore tramite fotocellule monoraggio sia nella parte anteriore che in quella posteriore della macchina.

5. DIAMETRI ROTOLI MACCHINA SENZA OPTIONAL:
 - Diametro rotolo tessuto in entrata 250 mm (9,84").
 - Scarico diretto.
 - Diametro rotolo carta da stampa in entrata 250 mm (9,84").
 - Diametro rotolo carta da stampa in uscita 250 mm (9,84").
 - Diametro rotolo carta di protezione in entrata 400 mm (15,75").
 - Diametro rotolo carta di protezione in uscita 400 mm (15,75").

6. DATI TECNICI:
 - 6.1. Potenza installata: 38.52 kW.
 - 6.2. Consumo elettrico medio: 25,90 kW/h.
 - 6.3. Potenza in funzione ECONOMY MODE: 26,52 kW.
 - 6.4. Pressione aria compressa: 6-8 bar.
 - 6.5. Velocità meccanica: 1 - 20 mt/min.
 - 6.6. Ingombro: larghezza 2.190 mm (86,22"). lunghezza 4.990 mm (196,46"). altezza 2.630 mm (103,54").
 - 6.7. Peso netto: 2.750 kg.
 - 6.8. Macchina fabbricata in base alle normative della CE.
 - 6.9. Codice doganale: 84 51 80 30.

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional