Riattivatore a cilindro per tessuti in continuo:

- Riattivazione inchiostri diretti.

1. Caratteristiche cilindro riscaldato:
   1.1. Diametro: 1.000 mm (39,37").
   1.2. Larghezza: 3.600 mm (141,73").
   1.3. Larghezza lavoro: 3.400 mm (133,86").

2. Riscaldamento e controllo temperatura:
   2.1 Il riscaldamento del cilindro viene effettuato da resistenze in bagno d'olio diatermico in completa assenza di pressione ed aria. Sistema MONTI ANTONIO S.p.a.
   2.2 La temperatura del cilindro viene impostata tramite touch screen e regolata direttamente mediante una scheda elettronica. Il controllo della temperatura è equipaggiato con un sistema d'allarme e di limitazione della temperatura massima (230°C).

3. Controlli di tensione:

Controllo tensione materiale da riattivare:

• Entrata: svolgitura assiale con freno a disco regolato pneumaticamente e frena pezza.

• Uscita: arrotolatura tangenziale a doppio rullo, possibilità di arrotolatura soft o hard tramite gestione della trasmissione, controllo a potenziometro.

4. Altri dispositivi inseriti in macchina:
   4.1. Motori autonomi (indipendenti) con un sistema elettronico di sincronizzazione.
   4.2. Senza feltro.
   4.3. Contametri impostabile con allarme di raggiungimento quantità impostata.
   4.4. Gestione generale della macchina, inclusi controlli di temperatura, tramite PLC programmabile per la memorizzazione dei dati di produzione.
   4.5. Tastiera interfaccia touch-screen utenti in fronte della macchina per vari accessi di programmi di lavoro.

5. Diametri rotoli macchina senza optional:

• Diametro rotolo tessuto in entrata 400 mm (15,75").

• Diametro rotolo tessuto in uscita 400 mm (15,75").

6. Dati tecnici:
   6.1. Potenza elettrica totale installata 127 kW.
   6.2. Consumo elettrico medio: 84,20 kW/h.
   6.3. Potenza in funzione ECONOMY MODE: 131,65 kW.
   6.4. Pressione aria compressa: 6-8 bar.
   6.5. Velocità meccanica: 1 ÷ 20 m/min.
   6.6. Ingombro: larghezza 5.230 mm (205,90"). lunghezza 2.450 mm (96,45"). Altezza con cappa in fase di lavoro pari a 2.590 mm (101,97"). Altezza con cappa in fase di incorsatura pari a 3.090 mm (121,65").
   6.7. Peso netto: *da confermare*.
   6.8. Macchina fabbricata in base alle normative della CE.
   6.9. Codice doganale: 84 51 80 30.

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

Monti Antonio S.p.A.
Head Office: via dell'Elettronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy
Operation and Administration: via della Fisica n°6, 36016 Thiene (VI) Italy
T. +39 0445 364619 +39 0445 364707 – sales@montiantonio.com
www.montiantonio.com