MODELLO 110-2000

Macchina per:

- Impregnazione.
- Riattivazione inchiostri.

1. CARATTERISTICHE CILINDRO RISCALDATO:

- 1.1. Diametro: 1000 mm (39,37").
- 1.2. Larghezza: 2.000 mm (78,74").
- 1.3. Larghezza lavoro: 1.800 mm (70,87").

2. RISCALDAMENTO E CONTROLLO TEMPERATURA:

- 2.1. Il riscaldamento del cilindro viene effettuato da una resistenza in bagno d'olio diatermico in completa assenza di pressione ed aria. Sistema MONTI ANTONIO S.p.a.
- 2.2. La temperatura del cilindro viene impostata tramite touch screen e regolata direttamente mediante una scheda elettronica. Il controllo della temperatura è equipaggiato con un sistema d'allarme e di limitazione della temperatura massima (230°C).

3. CONTROLLI DI TENSIONE:

- 3.1. Controllo tensione materiale da trattare:
 - Entrata: svolgitura assiale con freno a disco regolato pneumaticamente e freno pezza.
 - Uscita: arrotolatura tangenziale a doppio rullo, possibilità di arrotolatura soft o hard tramite gestione della trasmissione, controllo a potenziometro.

4. ALTRI DISPOSITIVI INSERITI IN MACCHINA:

- 4.1. Motori autonomi (indipendenti) con un sistema elettronico di sincronizzazione.
- 4.2. Contametri impostabile con allarme di raggiungimento quantità impostata
- 4.3. Gestione generale della macchina, inclusi controlli di temperatura, tramite PLC programmabile per la memorizzazione dei dati di produzione.
- 4.4. Vasca estraibile e intercambiabile in AISI 304 per liquido di impregnazione.
- 4.5. Sistema di ricircolo del liquido impregnante.
- 4.6. Spremitore con rulli gommati di cui uno fisso motorizzato e uno folle gestito da pistoni pneumatici.
- 4.7. Cappa fumi con separazione condensa.
- 4.8. Tastiera interfaccia touch-screen utenti in fronte della macchina per vari accessi di programmi di lavoro.

5. DIAMETRI ROTOLI MACCHINA SENZA OPTIONAL:

- Diametro rotolo tessuto in entrata 400 mm (15,75").
- Diametro rotolo tessuto in uscita 400 mm (15,75").

6. DATI TECNICI:

- 6.1. Potenza elettrica totale installata: 88,00 kW.
- 6.2. Consumo elettrico medio: 58,30 kW/h.
- 6.3. Potenza in funzione ECONOMY MODE: 59,8 kW.
- 6.4. Pressione aria compressa: 6-8 bar.
- 6.5. Velocità meccanica: 0.5 10 mt/min.
- 6.6. Ingombro macchina: larghezza 3.670 mm (144.5"), lunghezza 2.350 mm con vasca inserita (92.5"), lunghezza 2.500 mm con vasca estratta (98.4"), altezza 2810 mm (110.6").
- 6.7. Peso netto: 5.900kg.
- 6.8. Macchina fabbricata in base alle normative della CE.
- 6.9. Codice doganale: 84 51 80 80.

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

MONTI ANTONIO