

MODELLO L10-3600

Calandra polivalente per produzione in continuo:

- Stampa transfer.
- Riattivazione inchiostri diretti.
- Termofissaggio.
- Termoincollaggio ed accoppiatura a film/web.
- Plastificazione e ricoprimento a film.
- Stampa transfer di poliuretano, PVC e pelle sintetica.
- Laminazione oro e metallizzazione.
- Transfer di effetti (es.: pelle di serpente).
- Stampa in rilievo con carta "release".
- Termofissaggio effetto "crush".
- Applicazione di film e barriere "black out".

1. CARATTERISTICHE CILINDRO RISCALDATO:

- 1.1. Diametro: 1000 mm (39,37").
- 1.2. Larghezza: 3.600 mm (141,73").
- 1.3. Larghezza lavoro: 3.400 mm (133,86").

2. RISCALDAMENTO E CONTROLLO TEMPERATURA:

- 2.1 Il riscaldamento del cilindro viene effettuato da resistenze in bagno d'olio diatermico in completa assenza di pressione ed aria. Sistema MONTI ANTONIO S.p.a.
- 2.2 La temperatura del cilindro viene impostata tramite touch screen e regolata direttamente mediante una scheda elettronica. Il controllo della temperatura è equipaggiato con un sistema d'allarme e di limitazione della temperatura massima (230°C).

3. CONTROLLI DI TENSIONE:

3.1 Controllo tensione materiale da stampare o accoppiare:

- Entrata: svolgitura assiale con freno a disco regolato pneumaticamente e frena pezza.
- Uscita: arrotolatura tangenziale a doppio rullo, possibilità di arrotolatura soft o hard tramite gestione della trasmissione, controllo a potenziometro.

3.2 Controllo tensione carta da stampa:

- Entrata: svolgitura assiale con freno a disco regolato pneumaticamente.
- Uscita: arrotolatura assiale motorizzata indipendente con controllo a mezzo touch screen, svolgitura assiale con freno a disco regolato pneumaticamente per secondo materiale in fase di accoppiatura.

3.3 Controllo tensione carta di protezione

- Entrata: svolgitura assiale con freno a disco regolato pneumaticamente.
- Uscita: arrotolatura assiale motorizzata indipendente con controllo a mezzo potenziometro.

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

MODELLO L10-3600

4. ALTRI DISPOSITIVI INSERITI IN MACCHINA:

- 4.1. Motori autonomi (indipendenti) con un sistema elettronico di sincronizzazione.
- 4.2. Feltro in NOMEX con tensionatore pneumatico regolabile e sistema centra-feltro tramite attuatore motorizzato controllato elettronicamente.
- 4.3. Sistema incorporato di protezione del feltro in caso di black-out e/o di mancanza di aria compressa.
- 4.4. Contametri elettronico plurifunzionale, con allarme di raggiungimento quantità preimpostata.
- 4.5. Sistema di abbattimento temperatura per tessuto stampato in uscita, completo di ventilatore.
- 4.6. Gestione generale della macchina, inclusi controlli di temperatura, tramite PLC programmabile per la memorizzazione dei dati di produzione.
- 4.7. Tastiera interfaccia touch-screen utenti in fronte della macchina per vari accessi di programmi di lavoro.
- 4.8. Rullo pressore Ø 320 mm in gomma silconica per alte temperature, comandato da touch screen e regolato pneumaticamente.
- 4.9. Protezione zona di pressata tramite barriere immateriali.

5. DIAMETRI ROTOLI MACCHINA SENZA OPTIONAL:

- Diametro rotolo tessuto in entrata 400 mm (15,75").
- Diametro rotolo tessuto in uscita 400 mm (15,75").
- Diametro rotolo carta da stampa in entrata 300 mm (11,81") - Diametri maggiori a richiesta.
- Diametro rotolo carta da stampa in uscita 300 mm (11,81") - Diametri maggiori a richiesta.
- Diametro rotolo carta di protezione in entrata 400 mm (15,75").
- Diametro rotolo carta di protezione in uscita 400 mm (15,75").

6. DATI TECNICI:

- 6.1. Potenza elettrica totale installata 131 kW.
- 6.2. Consumo elettrico medio: 88,5 kW/h.
- 6.3. Potenza in funzione ECONOMY MODE: 90,5 kW.
- 6.4. Pressione aria compressa: 6-8 bar.
- 6.5. Velocità meccanica: 1 - 20 mt/min.
- 6.6. Ingombro (con pedana): larghezza 5.160mm (203,15"). lunghezza 3.620mm (142,52"). altezza 2.380mm (93.70").
- 6.7. Peso netto: 11.000 kg.
- 6.8. Macchina fabbricata in base alle normative della CE.
- 6.9. Codice doganale: 84 51 80 80.

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional