

MODELLO T03-1800

Calandra per tessuti in continuo o a pezzi:

- Stampa transfer.
- Riattivazione inchiostri diretti.
- Termofissaggio.

Polivalente e versatile è sviluppata per la stampa transfer in tutte le seguenti condizioni di lavoro:

- carta da stampa in rotolo e materiale da stampare in rotolo.
- carta da stampa in rotolo e materiale da stampare in pezzi.
- carta da stampa in fogli e materiale da stampare in pezzi.

1. CARATTERISTICHE CILINDRO RISCALDATO:

- 1.1. Diametro: 350 mm (13,78").
- 1.2. Larghezza: 1.800 mm (70,87").
- 1.3. Larghezza lavoro: 1.650 mm (64,96").

2. RISCALDAMENTO E CONTROLLO TEMPERATURA:

- 2.1. Il riscaldamento del cilindro viene effettuato da una resistenza in bagno d'olio diatermico in completa assenza di pressione ed aria. Sistema MONTI ANTONIO S.p.a.
- 2.2. La temperatura del cilindro viene impostata tramite touch screen e regolata direttamente mediante una scheda elettronica. Il controllo della temperatura è equipaggiato con un sistema d'allarme e di limitazione della temperatura massima (230°C).

3. CONTROLLI DI TENSIONE:

- 3.1. Controllo tensione materiale da stampare in rotolo:
 - Svolgitura assiale con freno manuale + freno pezza.
 - Uscita: arrotolatura per contatto su rullo in uscita.
- 3.2. Controllo tensione carta da stampa in rotolo:
 - Entrata: svolgitura assiale con freno a disco regolato pneumaticamente.
 - Uscita: arrotolatura assiale motorizzata con dispositivo pneumatico di trasmissione del moto da motore principale.
- 3.3. Controllo tensione carta di protezione:
 - Entrata: svolgitura assiale con freno a disco regolato pneumaticamente.
 - Uscita: arrotolatura assiale motorizzata con dispositivo pneumatico di trasmissione del moto da motore principale.

4. ALTRI DISPOSITIVI INSERITI IN MACCHINA:

- 4.1. Tavolo corto di lavoro anteriore, 800 mm.
- 4.2. Motore unico.
- 4.3. Feltro in NOMEX con tensionatore pneumatico regolabile e sistema centra-feltro tramite sensore elettromeccanico.
- 4.4. Sistema incorporato di protezione del feltro in caso di black-out e/o di mancanza di aria compressa.
- 4.5. Contametri impostabile con allarme di raggiungimento quantità impostata.
- 4.6. Gestione generale della macchina, inclusi controlli di temperatura, tramite PLC programmabile per la memorizzazione dei dati di produzione.
- 4.7. Tastiera interfaccia touch-screen utenti in fronte della macchina per vari accessi di programmi di lavoro.

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

MODELLO T03-1800

5. DIAMETRI ROTOLI MACCHINA SENZA OPTIONAL:

- Diametro rotolo tessuto in entrata 250 mm (9,84").
- Diametro rotolo tessuto in uscita 250 mm (9,84").
- Diametro rotolo carta da stampa in entrata 250 mm (9,84") - Diametri maggiori a richiesta.
- Diametro rotolo carta da stampa in uscita 250 mm (9,84") - Diametri maggiori a richiesta.
- Diametro rotolo carta di protezione in entrata 250 mm (9,84").
- Diametro rotolo carta di protezione in uscita 250 mm (9,84").

6. DATI TECNICI:

- 6.1. Potenza installata: 19,67 kW.
- 6.2. Consumo elettrico medio: 13,37 kWh.
- 6.3. Pressione aria compressa: 4-8 bar.
- 6.4. Velocità meccanica: 0.3 - 4 mt/min.
- 6.5. Ingombro (con tavolo anteriore): Larghezza 3.210 mm (126,38"). Lunghezza 2.440 mm (96,06"). Altezza 1.625 mm (63,98").
- 6.6. Peso netto: 1.850 kg.
- 6.7. Macchina fabbricata in base alle normative della CE.
- 6.8. Codice doganale: 84 51 80 30.

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

INNOVATION
SPEED
FLEXIBILITY
PROJECT&DESIGN
INSTALLATION AND ASSISTANCE



Monti Antonio S.p.A.
Head Office: via dell'Electronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy
Operation and Administration: via della Fisica n°6, 36016 Thiene (VI) Italy
T. +39 0445 364619 +39 0445 364707 - sales@montiantonio.com
www.montiantonio.com