

MODELLO C03-1800

Calandra adatta per tessuti in continuo:

- Stampa transfer.
- Riattivazione inchiostri diretti.
- Termofissaggio.

1. CARATTERISTICHE CILINDRO RISCALDATO:

- 1.1. Diametro: 350 mm (13,78").
- 1.2. Larghezza: 1.800 mm (70,87").
- 1.3. Larghezza lavoro: 1.630 mm (64,17").

2. RISCALDAMENTO E CONTROLLO TEMPERATURA:

- 2.1. Il riscaldamento del cilindro viene effettuato da una resistenza in bagno d'olio diatermico in completa assenza di pressione ed aria. Sistema MONTI ANTONIO S.p.a.
- 2.2. La temperatura del cilindro viene impostata tramite touch screen e regolata direttamente mediante una scheda elettronica. Il controllo della temperatura è equipaggiato con un sistema d'allarme e di limitazione della temperatura massima (230°C).

3. CONTROLLI DI TENSIONE:

- 3.1. Controllo tensione materiale da stampare:
 - Entrata: svolgitura assiale con freno a disco regolato pneumaticamente e frena pezza.
 - Uscita: arrotolatura tangenziale a doppio rullo, possibilità di arrotolatura soft o hard tramite gestione della trasmissione, controllo a potenziometro.
- 3.2. Controllo tensione carta da stampa:
 - Entrata: svolgitura assiale con freno a disco regolato pneumaticamente.
 - Uscita: arrotolatura assiale motorizzata indipendente con controllo a mezzo touch screen.
- 3.3. Controllo tensione carta di protezione:
 - Entrata: svolgitura assiale con freno a disco regolato pneumaticamente.
 - Uscita: arrotolatura assiale motorizzata indipendente con controllo a mezzo touch screen.

4. ALTRI DISPOSITIVI INSERITI IN MACCHINA:

- 4.1. Motori autonomi (indipendenti) con un sistema elettronico di sincronizzazione.
- 4.2. Feltro in NOMEX con tensionatore pneumatico regolabile e sistema centra-feltro tramite sensore elettromeccanico.
- 4.3. Sistema incorporato di protezione del feltro in caso di black-out e/o di mancanza di aria compressa.
- 4.4. Contametri impostabile con allarme di raggiungimento quantità impostata.
- 4.5. Gestione generale della macchina, inclusi controlli di temperatura, tramite PLC programmabile per la memorizzazione dei dati di produzione.
- 4.6. Tastiera interfaccia touch-screen utenti in fronte della macchina per vari accessi di programmi di lavoro.
- 4.7. Separatore carta fisso.

5. DIAMETRI ROTOLI MACCHINA SENZA OPTIONAL:

- Diametro rotolo tessuto in entrata 250 mm (9,84").
- Diametro rotolo tessuto in uscita 250 mm (9,84").
- Diametro rotolo carta da stampa in entrata 250 mm (9,84") - Diametri maggiori a richiesta.
- Diametro rotolo carta da stampa in uscita 250 mm (9,84") - Diametri maggiori a richiesta.
- Diametro rotolo carta di protezione in entrata 300 mm (11,81").
- Diametro rotolo carta di protezione in uscita 300 mm (11,81").

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

MODELLO C03-1800

6. DATI TECNICI:

- 6.1. Potenza installata: 21,3 Kw.
- 6.2. Consumo elettrico medio: 15 kW/h.
- 6.3. Pressione aria compressa: 4-8 bar.
- 6.4. Velocità meccanica: 0.3 - 4 mt/min.
- 6.5. Ingombro: larghezza 3.200 mm (133,86"). lunghezza 1.725 mm (67,91"). altezza 1.780 mm (70.10").
- 6.6. Peso netto: *da confermare*.
- 6.7. Macchina fabbricata in base alle normative della CE.
- 6.8. Codice doganale: 84 51 80 30

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

INNOVATION
SPEED
FLEXIBILITY
PROJECT&DESIGN
INSTALLATION AND ASSISTANCE



Monti Antonio S.p.A.
Head Office: via dell'Elettronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy
Operation and Administration: via della Fisica n°6, 36016 Thiene (VI) Italy
T. +39 0445 364619 +39 0445 364707 - sales@montiantonio.com
www.montiantonio.com