

Calandra polivalente per produzione in continuo:

- Stampa transfer.
- Riattivazione inchiostri diretti.
- Termofissaggio.
- Termoincollaggio ed accoppiatura a film/web.
- Plastificazione e ricoprimento a film.
- Stampa transfer di poliuretano, PVC e pelle sintetica.
- Laminazione oro e metallizzazione.
- Transfer di effetti (es.: pelle di serpente).
- Stampa in rilievo con carta "release".
- Termofissaggio effetto "crush".
- Applicazione di film e barriere "black out".

1. **Caratteristiche cilindro riscaldato:**

- 1.1. Diametro: 800 mm (31,50").
- 1.2. Larghezza: 2.000 mm (78,74").
- 1.3. Larghezza lavoro: 1.800 mm (70,87").

2. **Riscaldamento e controllo temperatura:**

- 2.1 Il riscaldamento del cilindro viene effettuato da resistenze in bagno d'olio diatermico in completa assenza di pressione ed aria. Sistema MONTI ANTONIO S.p.a.
- 2.2 La temperatura del cilindro viene impostata tramite touch screen e regolata direttamente mediante una scheda elettronica. Il controllo della temperatura è equipaggiato con un sistema d'allarme e di limitazione della temperatura massima (230°C).

3. **Controlli di tensione:**

3.1 Controllo tensione materiale da stampare:

- Entrata: svolgitura assiale con freno a disco regolato pneumaticamente e frena pezza.
- Uscita: arrotolatura tangenziale a doppio rullo, possibilità di arrotolatura soft o hard tramite gestione della trasmissione, controllo a potenziometro.

3.2 Controllo tensione carta da stampa:

- Entrata: svolgitura assiale con freno a disco regolato pneumaticamente.
- Uscita: arrotolatura assiale motorizzata indipendente con controllo a mezzo touch screen, svolgitura assiale con freno a disco regolato pneumaticamente per secondo materiale in fase di accoppiatura.

3.3 Controllo tensione carta di protezione

- Entrata: svolgitura assiale con freno a disco regolato pneumaticamente.
- Uscita: arrotolatura assiale motorizzata indipendente con controllo a mezzo potenziometro.

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

4. **Altri dispositivi inseriti in macchina:**

- 4.1. Motori autonomi (indipendenti) con un sistema elettronico di sincronizzazione.
- 4.2. Feltro in NOMEX con tensionatore pneumatico regolabile e sistema centra-feltro tramite attuatore motorizzato controllato elettronicamente.
- 4.3. Sistema incorporato di protezione del feltro in caso di black-out e/o di mancanza di aria compressa.
- 4.4. Contametri elettronico plurifunzionale, con allarme di raggiungimento quantità preimpostata.
- 4.5. Sistema di abbattimento temperatura per tessuto stampato in uscita, completo di ventilatore.
- 4.6. Gestione generale della macchina, inclusi controlli di temperatura, tramite PLC programmabile per la memorizzazione dei dati di produzione.
- 4.7. Tastiera interfaccia touch-screen utenti in fronte della macchina per vari accessi di programmi di lavoro.
- 4.8. Rullo pressore Ø260 in gomma siliconica per alte temperature, comandato da touch screen e regolato pneumaticamente.
- 4.9. Protezione zona di pressata tramite barriere immateriali.
- 4.10. Sensore di sicurezza montato sulla parte di movimento del rullo pressore per sospendere le barriere immateriali solo in posizione di rullo aperto.

5. **Diametri rotoli macchina senza optional:**

- Diametro rotolo tessuto in entrata 400 mm (15,75").
- Diametro rotolo tessuto in uscita 400 mm (15,75").
- Diametro rotolo carta da stampa in entrata 300 mm (11,81") - Diametri maggiori a richiesta.
- Diametro rotolo carta da stampa in uscita 300 mm (11,81") - Diametri maggiori a richiesta.
- Diametro rotolo carta di protezione in entrata 400 mm (15,75").
- Diametro rotolo carta di protezione in uscita 400 mm (15,75").

6. **Dati tecnici:**

- 6.1. Potenza elettrica totale installata 55,75 kW.
- 6.2. Consumo elettrico medio: 37,90 kWh.
- 6.3. Potenza in funzione ECONOMY MODE: 38,75 kW.
- 6.4. Pressione aria compressa: 6-8 bar.
- 6.5. Velocità meccanica: 1 ÷ 15 mt/min.
- 6.6. Ingombro (con pedana): larghezza 3.600 mm (141,73"). lunghezza 3.120 mm (122,83"). altezza 2.350 mm (92,52").
- 6.7. Peso netto: *da confermare*.
- 6.8. Macchina fabbricata in base alle normative della CE.
- 6.9. Codice doganale: 84 51 80 80.

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional