

MODELLO T10-2000

Calandra adatta per tessuti in continuo o a pezzi:

- Stampa transfer.
- Riattivazione inchiostri diretti.
- Termofissaggio.

Polivalente e versatile, è sviluppata per la stampa transfer in tutte le seguenti condizioni di lavoro:

- carta da stampa in rotolo e materiale da stampare in rotolo.
- carta da stampa in rotolo e materiale da stampare in pezzi.
- carta da stampa in fogli e materiale da stampare in pezzi.

1. Caratteristiche cilindro riscaldato:

- 1.1. Diametro: 1.000 mm (39,37").
- 1.2. Larghezza: 2.000 mm (78,74").
- 1.3. Larghezza lavoro: 1.800 mm (70,87").

2. Riscaldamento e controllo temperatura:

- 2.1. Il riscaldamento del cilindro viene effettuato da una resistenza in bagno d'olio diatermico in completa assenza di pressione ed aria. Sistema MONTI ANTONIO S.p.a.
- 2.2. La temperatura del cilindro viene impostata tramite touch screen e regolata direttamente mediante una scheda elettronica. Il controllo della temperatura è equipaggiato con un sistema d'allarme e di limitazione della temperatura massima (230°C).

3. Controlli di tensione:

- 3.1. Controllo tensione materiale da stampare in rotolo:
 - Entrata: svolgimento assiale con freno a disco regolato pneumaticamente e frena pezza.
 - Uscita: arrotolatura tangenziale a doppio rullo, possibilità di arrotolatura soft o hard tramite gestione della trasmissione, controllo a potenziometro.
- 3.2. Controllo tensione carta da stampa in rotolo:
 - Entrata: svolgimento assiale con freno a disco regolato pneumaticamente.
 - Uscita: arrotolatura assiale motorizzata indipendente con controllo a mezzo touch screen.
- 3.3. Controllo tensione carta di protezione:
 - Entrata: svolgimento assiale con freno a disco regolato pneumaticamente.
 - Uscita: arrotolatura assiale motorizzata indipendente con controllo a mezzo touch screen.

4. Altri dispositivi inseriti in macchina:

- 4.1. Tavolo corto di lavoro anteriore, 1500 mm (59,05").
- 4.2. Motori autonomi (indipendenti) con un sistema elettronico di sincronizzazione.
- 4.3. Feltro in NOMEX con tensionatore pneumatico regolabile e sistema centra-feltro tramite attuatore motorizzato controllato elettronicamente.
- 4.4. Contametri impostabile con allarme di raggiungimento quantità impostata.
- 4.5. Sistema incorporato di protezione del feltro in caso di black-out e/o di mancanza di aria compressa.
- 4.6. Gestione generale della macchina, inclusi controlli di temperatura, controllati da PLC programmabile per la memorizzazione dei dati di produzione.
- 4.7. Tastiera interfaccia touch-screen utenti in fronte della macchina per vari accessi di programmi di lavoro
- 4.8. Separatore carta meccanico di tipo statico.
- 4.9. Sistema aspirazione fumi incorporato nella bocca di uscita.

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

MODELLO T10-2000

5. Diametri rotoli macchina senza optional:

- Diametro rotolo tessuto in entrata 400 mm (15,75").
- Diametro rotolo tessuto in uscita 400 mm (15,75").
- Diametro rotolo carta da stampa in entrata 300 mm (11,81") - Diametri maggiori a richiesta.
- Diametro rotolo carta da stampa in uscita 300 mm (11,81") - Diametri maggiori a richiesta.
- Diametro rotolo carta di protezione in entrata 500 mm (19,68").
- Diametro rotolo carta di protezione in uscita 500 mm (19,68").

6. Dati tecnici:

- 6.1. Potenza installata: 75,23 kW.
- 6.2. Consumo elettrico medio: 51,3 kWh.
- 6.3. Potenza in funzione ECONOMY MODE: 29,63 kW.
- 6.4. Pressione aria compressa: 6-8 bar.
- 6.5. Velocità meccanica: 1 ÷ 15 mt/min.
- 6.6. Ingombro: larghezza 3.630 mm (142,91"). lunghezza 5.370 mm (211,42"). altezza 2.500 mm (98,43").
- 6.7. Peso netto: *da confermare*.
- 6.8. Macchina fabbricata in base alle normative della CE.
- 6.9. Codice doganale: 84 51 80 30.

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

