

Calandra polivalente a pressione idraulica per produzione in continuo:

- Lamine metallizzate.
- Effetti speciali quali paillettes, films termo trasferibili (es. Squame rettili, laccature, crack, vernici, pull-up ecc.)
- Lamine preadesivate.
- Lamine con micro punto (effetti brinatura, laminazione parziale e totale) su tessuti a maglia, a navetta ed altri substrati in continuo.

Secondo gli optional scelti, la macchina è ideale anche per le seguenti applicazioni:

- Stampa transfer.
- Riattivazione inchiostri diretti.
- Termofissaggio.
- Termoincollaggio ed accoppiatura a film/web.
- Plastificazione e ricoprimento a film.
- Stampa transfer di poliuretano, PVC e pelle sintetica.
- Stampa in rilievo con carta "release".
- Termofissaggio effetto "crush".
- Applicazione di film e barriere "black out".

1. Caratteristiche cilindro riscaldato

- 1.1. Diametro: 350 mm (13,78").
- 1.2. Larghezza: 2.000 mm (78,74").
- 1.3. Larghezza lavoro: 1.800 mm (70,87").

2. Riscaldamento e controllo temperatura

- 2.1. Il riscaldamento del cilindro viene effettuato da una resistenza in bagno d'olio diatermico in completa assenza di pressione ed aria. Sistema MONTI ANTONIO S.p.a.
- 2.2. La temperatura del cilindro viene impostata tramite touch screen e regolata direttamente mediante una scheda elettronica. Il controllo della temperatura è equipaggiato con un sistema d'allarme e di limitazione della temperatura massima (230°C).

3. Controlli di tensione

- 3.1. Controllo tensione materiale da stampare o accoppiare:
 - Entrata inferiore: svolgitura assiale con freno a disco regolato pneumaticamente e frena pezza.
 - Entrata superiore: svolgitura assiale con freno a disco regolato pneumaticamente.
 - Uscita: arrotolatura assiale motorizzata indipendente con controllo a mezzo potenziometro.
- 3.2. Controllo tensione carta da stampa o film fusibile o lamina:
 - Entrata: svolgitura assiale con freno a disco regolato pneumaticamente.
 - Uscita: arrotolatura assiale motorizzata indipendente con controllo a mezzo potenziometro.

4. Altri dispositivi inseriti in macchina

- 4.1. Cilindro superiore di pressata, rivestito in gomma per alte pressioni. Pressione idraulica regolabile.
- 4.2. Calibrazione centesimale della distanza tra cilindro pressore e cilindro riscaldato.
- 4.3. Motori autonomi (indipendenti) con un sistema elettronico di sincronizzazione.
- 4.4. Contametri impostabile con allarme di raggiungimento quantità preimpostata.
- 4.5. Gestione generale della macchina, inclusi controlli di temperatura, tramite PLC programmabile per la memorizzazione dei dati di produzione.
- 4.6. Tastiera interfaccia touch-screen utenti in fronte della macchina per vari accessi di programmi di lavoro.
- 4.7. Protezione zona di pressata tramite barriere immateriali.

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

MODELLO L03SP-2000

4.8. Sensore di sicurezza montato sulla parte di movimento del rullo pressore per sospendere le barriere immateriali solo in posizione di rullo aperto.

5. Diametri rotoli macchina senza optional

- Diametro rotolo tessuto in entrata 400 mm (15,75").
- Diametro rotolo tessuto in uscita 400 mm (15,75").
- Diametro rotolo carta da stampa in entrata 300 mm (11,81") - Diametri maggiori a richiesta.
- Diametro rotolo carta da stampa in uscita 300 mm (11,81") - Diametri maggiori a richiesta.

6. Dati tecnici

- 6.1. Potenza installata: 36,1 kW.
- 6.2. Consumo elettrico medio: 26,20 kWh.
- 6.3. Pressione aria compressa: 6-8 bar.
- 6.4. Velocità meccanica: 0.5 ÷ 7.5 m/min.
- 6.5. Rullo pressore gommato in pressata diretta sul cilindro riscaldato cromato. Pressione massima esercitata 70 Kg/cm (lineare) a 140 bar.
- 6.6. Ingombro con pedana: da confermare.
- 6.7. Peso netto: da confermare.
- 6.8. Macchina fabbricata in base alle normative della CE.
- 6.9. Codice doganale: 84 51 80 80

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional