

Calandra para:

- Impresión por transferencia
- Reactivación de las tintas
- Termofijado

1. Características del cilindro calentado

- 1.1. Diámetro: 350 mm (13,78")
- 1.2. Ancho cilindro: 2.000 mm (78,74")
- 1.3. Ancho de trabajo: 1.800 mm (70,87")

2. Calentamiento y control temperatura

- 2.1. El calentamiento del cilindro se efectúa mediante una resistencia en baño de aceite en completa ausencia de presión y aire. Sistema MONTI ANTONIO S.p.a.
- 2.2. La temperatura del cilindro se programa a través de la pantalla táctil y se regula mediante una placa electrónica. El control de la temperatura está equipado con un sistema de alarmas y de limitación de la temperatura máxima (230°C).

3. Control de tensiones

- 3.1. Control de tensión material a estampar:
 - Entrada: freno a disco con regulación neumática + freno pieza
 - Salida: enrollado tangencial sobre el fieltro y rollo conducido por el movimiento de vuelta del fieltro
- 3.2. Control de tensión papel de impresión:
 - Entrada: freno a disco con regulación neumática
 - Salida: enrollado axial motorizado con dispositivo neumático de transmisión del movimiento de motor principal
- 3.3. Control tensión papel protección:
 - Entrada: freno a disco con regulación neumática
 - Salida: enrollado axial motorizado con dispositivo neumático de transmisión del movimiento de motor principal

4. Otros dispositivos incluidos en la máquina

- 4.1. Filtro en NOMEX con sistema de regulación de tensión y sistema de centrado del fieltro a través de sensor electro-mecánico.
- 4.2. Sistema incorporado de protección del fieltro en caso de black-out y/o de ausencia de aire comprimido.
- 4.3. Contador de metros programable, con alarmas al alcanzar la cantidad previamente programada.
- 4.4. Gestión central de la máquina, incluidos los controles de temperatura, controlados por PLC programable para la memorización de los datos de producción.
- 4.5. Panel interfaz con pantalla táctil en el frontal de la máquina para acceso a los distintos programas de trabajo.
- 4.6. Separador de papel fijo.

5. Diámetros rollos máquina sin opciones

- Diámetro rollo de tejido de entrada 300 mm (11,81").
- Diámetro rollo de tejido en salida 300 mm (11,81").
- Diámetro rollo de papel de impresión en entrada 250 mm (9,84") - Diámetros mayores a petición
- Diámetro rollo de papel de impresión en salida 250 mm (9,84") - Diámetros mayores a petición
- Diámetro rollo de papel de protección en entrada 250 mm (9,84").
- Diámetro rollo de papel de protección en salida 250 mm (9,84").

Los datos y características técnicas son meramente indicativos, sujetos a variación sin obligación por parte del fabricante a aviso previo y se refieren a máquinas estándar sin opcional

MODELO C03E-2000

6. Datos técnicos

- 6.1. Potencia instalada: 19,67 kW.
- 6.2. Consumo eléctrico medio: 13,37 kWh.
- 6.2. Presión aire comprimido: 4-8 bar.
- 6.3. Velocidad mecánica: 0.3 ÷ 4 m/min.
- 6.4. Medidas (con mesa anterior): ancho 3.400 mm (133,86"). Longitud 1.120 mm (44,09"). Altura 1.625 mm (63,98")
- 6.5. Peso neto: *de confirmar*.
- 6.6. Máquina fabricada de acuerdo con las normativas de la CE.
- 6.7. Partida arancelaria: 84 51 80 30

Los datos y características técnicas son meramente indicativos, sujetos a variación sin obligación por parte del fabricante a aviso previo y se refieren a máquinas estándar sin opcional

INNOVATION
SPEED
FLEXIBILITY
PROJECT&DESIGN
INSTALLATION AND ASSISTANCE



Monti Antonio S.p.A.
Head Office: via dell'Elettronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy
Operation and Administration: via della Fisica n°6, 36016 Thiene (VI) Italy
T. +39 0445 364619 +39 0445 364707 - sales@montiantonio.com
www.montiantonio.com